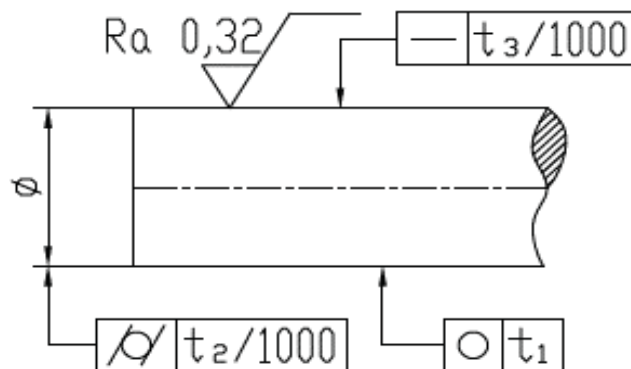


Indukčně kalené a broušené nerezové lineární tyče LJMS (WRB)

povrchová tvrdost: 55 ± 2 HRC
 drsnost povrchu Ra: max. $0.32 \mu\text{m}$
 tolerance délky: ± 200 mm
 třída oceli: X46Cr13 (1.4034)
 hloubka prokalení: dle EN ISO 15787



označení výrobku	průměr tyče \varnothing mm	tolerance ISO h6 μm	hloubka prokalení min. mm	délka tyče max. mm	hmotnost kg/m	kruhovitost	válcovitost	přímost
						t1 max. μm	t2 max. μm	t3 max. mm/m
LJMS 8	8	0 / -9	0,4	6000	0,39	4	6	0,20
LJMS 10	10	0 / -9	0,4	6000	0,62	4	6	0,20
LJMS 12	12	0 / -11	0,6	6000	0,89	5	8	0,20
LJMS 14	14	0 / -11	0,6	6000	1,21	5	8	0,20
LJMS 16	16	0 / -11	0,6	6000	1,58	5	8	0,20
LJMS 20	20	0 / -13	0,9	6000	2,46	6	9	0,20
LJMS 25	25	0 / -13	0,9	6000	3,85	6	9	0,15
LJMS 30	30	0 / -13	0,9	6000	5,55	6	9	0,15
LJMS 40	40	0 / -16	1,5	6000	9,86	7	11	0,15

Speciální délky, tolerance a jiné rozměry na vyžádání.

chemické složení materiálu (%)

jakost oceli	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
X46Cr13	0.43 - 0.50	max. 1.0	max. 1.0	max. 0.040	max. 0.030	12.50 - 14.50	-	-