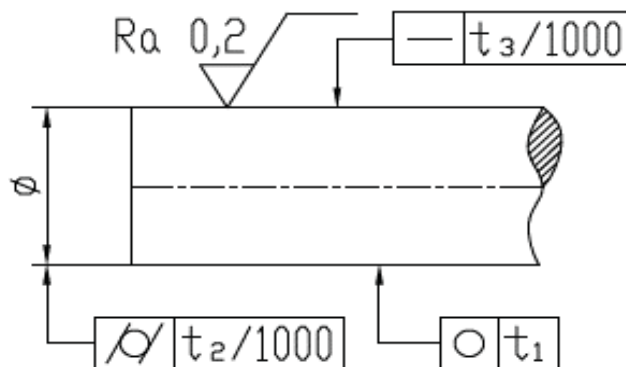


## Indukčně kalené a tvrdě chromované lineární tyče LJMH (WV)

povrchová tvrdost:  $62 \pm 2$  HRC  
 vrstva tvrdochromu:  $12 \pm 5$   $\mu\text{m}$   
 tvrdost tvrdochromu: 900 - 1100 Hv  
 drsnost povrchu Ra: max. 0.20  $\mu\text{m}$   
 tolerance délky:  $\pm 200$  mm  
 třída oceli: Cf53, Ck55  
 hloubka prokalení: dle EN ISO 15787



označení výrobku	průměr tyče $\varnothing$ mm	tolerance ISO h7 $\mu\text{m}$	hloubka prokalení min. mm	délka tyče max. mm	hmotnost kg/m	kruhovitost	válcovitost	přímost
						t1 max. $\mu\text{m}$	t2 max. $\mu\text{m}$	t3 max. mm/m
LJMH 4	4	0 / -12	0,4	4000	0,10	5	10	0,30
LJMH 5	5	0 / -12	0,4	4000	0,15	5	10	0,25
LJMH 6	6	0 / -12	0,4	6000	0,22	5	10	0,25
LJMH 8	8	0 / -15	0,4	6000	0,39	6	10	0,20
LJMH 10	10	0 / -15	0,4	6000	0,62	6	10	0,20
LJMH 12	12	0 / -18	0,6	6000	0,89	8	12	0,20
LJMH 14	14	0 / -18	0,6	6000	1,21	8	12	0,20
LJMH 16	16	0 / -18	0,6	6000	1,58	8	12	0,20
LJMH 20	20	0 / -21	0,9	6000	2,46	9	12	0,20
LJMH 25	25	0 / -21	0,9	6000	3,85	9	12	0,15
LJMH 30	30	0 / -21	0,9	6000	5,55	9	12	0,15
LJMH 40	40	0 / -25	1,5	6000	9,86	11	15	0,15
LJMH 50	50	0 / -25	1,5	6000	15,41	11	15	0,15

Speciální délky, tolerance a jiné rozměry na vyžádání.

### chemické složení materiálu (%)

jakost oceli	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
Cf53	0,50 - 0,57	0,15 - 0,35	0,40 - 0,70	max. 0,025	max. 0,035	-	-	-
Ck55	0,52 - 0,60	max. 0,40	0,60 - 0,90	max. 0,030	max. 0,035	max. 0,40	max. 0,10	max. 0,40