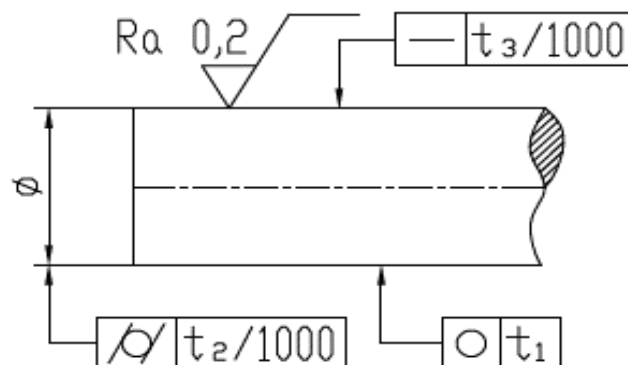


Indukčně kalené a broušené lineární tyče LJMA (W)

povrchová tvrdost: 62 ± 2 HRC
 drsnost povrchu Ra: max. $0.20 \mu\text{m}$
 tolerance délky: ± 200 mm
 třída oceli: Cf53, Ck55
 hloubka prokalení: dle EN ISO 15787



označení výrobku	průměr tyče \varnothing mm	tolerance ISO h6 μm	hloubka prokalení min. mm	délka tyče max. mm	hmotnost kg/m	kruhovitost	válcovitost	přímost
						t1 max. μm	t2 max. μm	t3 max. mm/m
LJMA 4	4	0 / -8	0,4	4000	0,10	4	6	0,30
LJMA 5	5	0 / -8	0,4	4000	0,15	4	6	0,25
LJMA 6	6	0 / -8	0,4	6000	0,22	4	6	0,25
LJMA 8	8	0 / -9	0,4	6000	0,39	4	6	0,20
LJMA 10	10	0 / -9	0,4	6000	0,62	4	6	0,20
LJMA 12	12	0 / -11	0,6	6000	0,89	5	8	0,20
LJMA 14	14	0 / -11	0,6	6000	1,21	5	8	0,20
LJMA 15	15	0 / -11	0,6	6000	1,39	5	8	0,20
LJMA 16	16	0 / -11	0,6	6000	1,58	5	8	0,20
LJMA 18	18	1 / -11	0,6	6000	2,00	5	8	0,20
LJMA 20	20	0 / -13	0,9	6000	2,46	6	9	0,20
LJMA 22	22	1 / -13	0,9	6000	2,98	6	9	0,20
LJMA 24	24	2 / -13	0,9	6000	3,55	6	9	0,20
LJMA 25	25	0 / -13	0,9	6000	3,85	6	9	0,15
LJMA 30	30	0 / -13	0,9	6000	5,55	6	9	0,15
LJMA 35	35	0 / -16	1,5	6000	7,55	7	11	0,15
LJMA 40	40	0 / -16	1,5	6000	9,86	7	11	0,15
LJMA 45	45	0 / -16	1,5	6000	12,48	7	11	0,15
LJMA 50	50	0 / -16	1,5	6000	15,41	7	11	0,15

Speciální délky, tolerance a jiné rozměry na vyžádání.

chemické složení materiálu (%)

jakost oceli	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
Cf53	0,50 - 0,57	0,15 - 0,35	0,40 - 0,70	max. 0,025	max. 0,035	-	-	-
Ck55	0,52 - 0,60	max. 0,40	0,60 - 0,90	max. 0,030	max. 0,035	max. 0,40	max. 0,10	max. 0,40

Tiskové chyby, rozměrové a konstrukční změny vyhrazeny.